



Serie T80

Una completa línea de unidades de camión autónomas que proporcionan menor costo de propiedad a través de costos de mantenimiento menores, más ahorro de combustible y confiabilidad inigualable.



CONOZCA A LA NUEVA SERIE T-80

Diseñar la nueva serie T-80 de unidades de transporte refrigerado para camión, de acuerdo con las más recientes exigencias de emisiones, ha sido sólo el comienzo. Al construirse la serie T, líder en el sector, asumimos el desafío de ofrecer costos de mantenimiento reducidos y mejor eficiencia de combustible al tiempo que continuamos el perfeccionamiento de la calidad y la confiabilidad que ha sido la base de Thermo King hace 75 años.

Conozca como la serie T-80 puede reducir los costos operacionales desde el primer día.





ÍNDICE

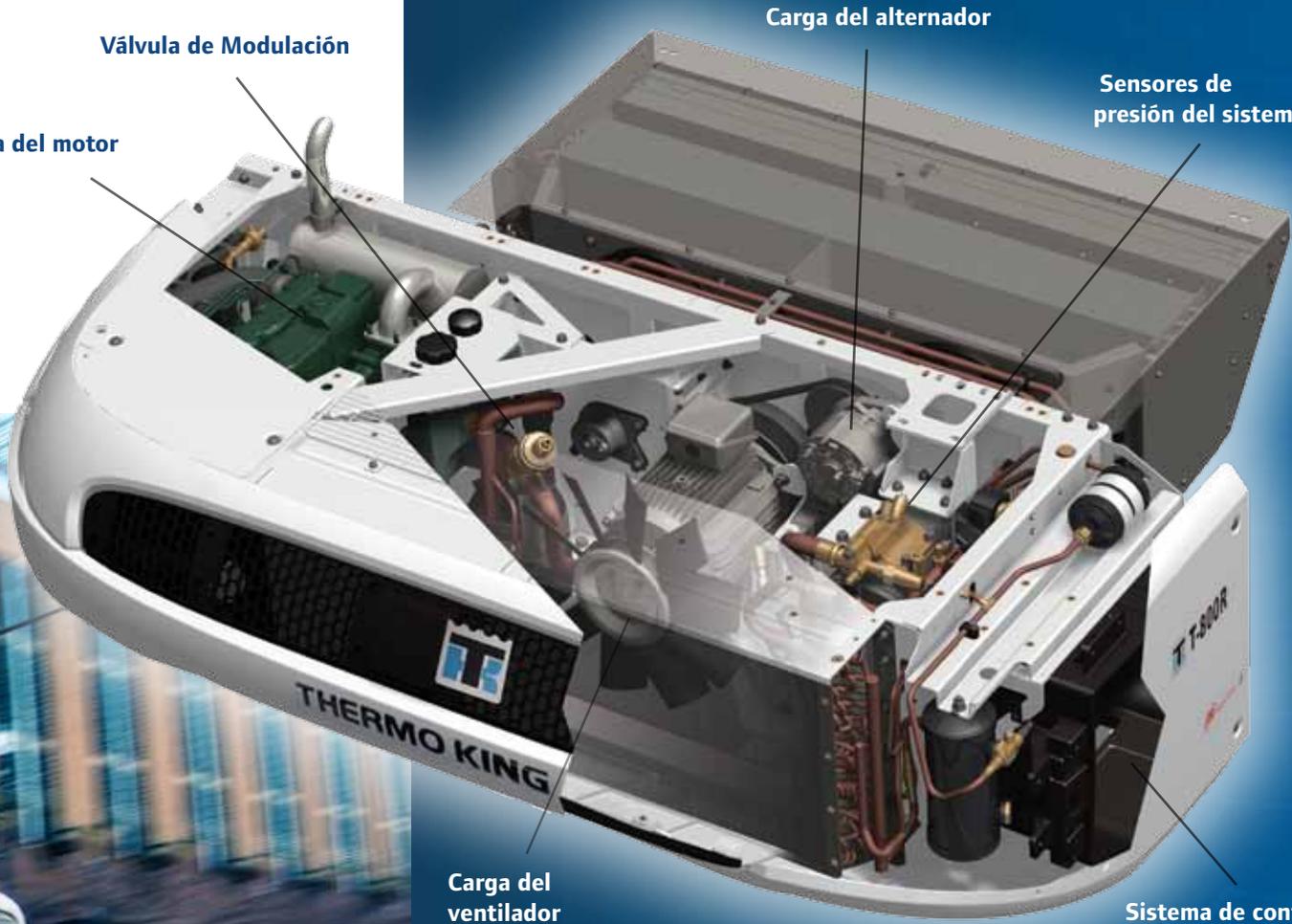
INTRODUCCIÓN	2
TECNOLOGÍA QUICKTEMP	4
MANTENIMIENTO REDUCIDO	6
MENORES COSTOS DE COMBUSTIBLE	8
CONFIABILIDAD INSUPERABLE	10
APLICACIONES.....	12
OPCIONES Y DIMENSIONES	13
RANGO Y ESPECIFICACIONES DE LA UNIDAD.....	14

EFICIENCIA AUMENTADA EN TODO EL PORTAFOLIO DE UNIDADES DE LA SERIE T-80



TECNOLOGÍA QUICKTEMP

La tecnología QuickTemp utiliza un sistema de válvula electrónica de modulación, y es estándar en todas las unidades de la serie T-80. La tecnología QuickTemp le permite darse cuenta de los principales beneficios de largo plazo, incluyendo los ahorros significativos de combustible, control de temperatura perfeccionado y mantenimiento reducido.



Válvula de Modulación

Carga del motor

Carga del alternador

Sensores de presión del sistema

Carga del ventilador

Sistema de control TSR-3

COMÓ OPERA EL QUICKTEMP

El QuickTemp es un sistema de control de refrigeración con patente pendiente que mide las condiciones de carga del motor en tiempo real y ajusta la salida de refrigeración para aumentar el desempeño y optimizar la operación del motor. El controlador SR-3 monitorea la velocidad del motor, las presiones del sistema y la carga del alternador para encontrar la posición ideal de la válvula de modulación electrónica de acuerdo con las condiciones.

BENEFICIOS DEL QUICKTEMP

MEJOR CONTROL

Mejora la recuperación de la temperatura y proporciona una temperatura más consistente, manteniendo fresca la carga.

REDUCCIÓN DE TIEMPO

El descenso inicial de temperatura (pull-down) es hasta un 65% más rápido, ahorrando el tiempo de los operadores durante los viajes.

MENORES COSTOS

Al ser fundamental ahorrar dinero, el QuickTemp reduce los costos operativos reduciendo el consumo de combustible y el mantenimiento requerido.

VIDA ÚTIL PROLONGADA

Por lo que reduce el tiempo de operación en alta velocidad exigido, el QuickTemp hará que la unidad Thermo King dure mucho más.

AHORRO DE MANTENIMIENTO DE DOS DÍGITOS



Mantenimiento significa un par de aspectos negativos para su negocio -unidades que están fuera de servicio y los costos asociados con mantenimiento y reparación. Gracias a que la Serie T-80 ha sido diseñada y refinada teniendo en cuenta estos aspectos , Usted podrá ver dos cosas que le gustarán mucho -menos tiempo de parada y menores costos de mantenimiento.

- Ahorros de mantenimiento de dos dígitos para un impacto real en su balance final.
- El EMI (intervalo de mantenimiento prolongado) de 2.000 horas es el más largo en el sector, reduciendo el tiempo de paralización y los costos de mantenimiento
- El compresor de espiral (scroll) exige menos mantenimiento con el 87% menos de partes móviles que los compresores tradicionales



REDUZCA LOS COSTOS DE MANTENIMIENTO Y EL DESPERDICIO CON EL INTERVALO DE MANTENIMIENTO PROLONGADO EMI-2000

- Reduce los costos de limpieza y de eliminación de residuos
- Reduce el impacto ambiental con menos escurrimiento y menos desperdicio
- Extiende la vida útil del motor
- Menores costos de mantenimiento que los modelos de la competencia
- Más disponibilidad con menos tiempo en el taller

EL QUICKTEMP HACE QUE SU CARGA ALCANCE EL PUNTO DE AJUSTE (SETPOINT) MÁS RÁPIDO, LO QUE SIGNIFICA MENOS TIEMPO DE OPERACIÓN DE LA UNIDAD Y MENOS MANTENIMIENTO

- Descenso inicial de temperatura (pulldown) más rápido en el arranque, recuperación más rápida luego de abrirse la puerta
- Reduce el tiempo de operación en hasta el 20% en relación al modelo actual
- Prolonga el tiempo de calendario entre los mantenimientos periódicos
- Aumenta la vida útil de componentes críticos.

REDUCCIÓN DE LOS COSTOS DE COMBUSTIBLE HASTA DEL 20%

Como los gastos de combustible componen gran parte del presupuesto, la serie T-80 se ha desarrollado para tomar ventaja de las recientes tecnologías de ahorro de combustible para ofrecer más economía que antes.

- Consume hasta el 20% menos combustible en todas las condiciones de ambiente, transportando cargas frescas o congeladas
- El QuickTemp hace un descenso inicial de temperatura (pulldown) más rápido, consumiendo menos combustible para alcanzar el punto de ajuste (setpoint)
- El accionamiento eléctrico auxiliar SmartPower elimina el uso de combustible durante la operación de alimentación en tierra para ahorro adicional de costos
- Tecnología avanzada de control de ahorro de combustible con el sistema de control TSR-3 para más eficiencia



ACCIONAMIENTO ELÉCTRICO AUXILIAR *SmartPower*

Adicional a la alimentación por motor diésel, la opción de accionamiento eléctrico auxiliar Smart Power permite que las unidades operen con energía eléctrica, reduciendo el consumo de combustible, el desgaste del motor y elimina la emisiones.

- Costos operativos reducidos de hasta el 75%
- Reducción de emisiones diésel.
- Reducción de ruido
- Menos costos de mantenimiento
- Menos generación de residuos
- Reducción del costo de ciclo de vida
- Prolongación de la vida útil de la unidad
- Una tecnología refinada por más de 50 años por Thermo King



SISTEMA DE CONTROL TSR-3 FÁCIL DE USAR, DIFÍCIL DE SUPERARLO.

Potente y simple de usar, el sistema TSR-3 hace que para sus conductores sea fácil administrar de manera precisa la temperatura del camión, sin importar lo que esté transportando. Las instrucciones paso a paso, mostradas simbólicamente, hacen que configurar y ajustar la unidad de refrigeración sea rápido y fácil, ayudando a sus conductores, sus clientes y en última instancia, a su balance final.

INTERFAZ SIMBÓLICA

No se necesita un idioma, pues es tan fácil su comprensión y uso que no importa el idioma que hable el conductor. Diseñada para reducir en gran medida, los errores del operador.

AHORRO DE COMBUSTIBLE

El TSR-3 tiene varias características mejoradas para ahorrar combustible, incluyendo el modo CYCLE SENTRY, la tecnología Fuel Saver II y la entrada para el interruptor electrónico de puerta.

GESTIÓN DE CARGA MEJORADA

El QuickTemp proporciona una capacidad de la unidad óptima sobre el rango total de temperaturas ambiente y de la carga, gestionando efectivamente la carga sobre el motor.

DIAGNÓSTICO MEJORADO CON SERVICEWATCH™

Mejores diagnósticos facilitan a los conductores la comprensión y la respuesta a problemas potenciales, la primer línea de defensa en el transporte refrigerado.

PANTALLA DE LED FÁCIL DE LEER

La pantalla de LED (Diodo Emisor de Luz) es brillante y clara para una mejor visibilidad en todas las condiciones de iluminación y funciona perfectamente en todas las condiciones de temperatura.

SEGURIDAD Y PROTECCIÓN MEJORADA

Después de todo, proteger su carga es lo más importante. El TSR-3 fue diseñado para hacer que ese trabajo sea más fácil y aun más efectivo con un rango de características de seguridad, protección y sistemas de advertencia.

(Observación: el T580R viene con un sistema de control TSR).

CONFIABILIDAD INSUPERABLE



TECNOLOGÍA DE MOTOR COMPROBADA

Todos los motores de la serie T-80 cumplen las exigencias de California Air Resource Board (CARB) y la Conformidad de EPA Nivel 4 de No Exceder Emisiones (NTE) y emisiones de altitud. Construido sobre un diseño comprobado de inyección indirecta, el motor de la serie T-80 está diseñado para una operación más limpia y con mayor vida útil.

Desde su introducción, las unidades de la serie T han comprobado por sí mismas ser las más confiables del sector. Y con la introducción de la serie T-80, ajustamos todavía más la barra de la calidad y de la confiabilidad para ofrecer la solución más confiable y eficaz posible para su negocio. Y además de diseñar y construir los sistemas de control de temperatura más refinados del mundo, Thermo King ofrece tranquilidad a través de un servicio y soporte únicos.

- Calidad extensiva del producto, incluso miles de horas de pruebas en laboratorio en campo para una calidad, confiabilidad y desempeño perfeccionados
- Construida sobre la comprobada Serie-T, punto de referencia del sector, con más de 20.000 unidades en servicio
- Los mejores componentes y un diseño más inteligente para un intervalo de mantenimiento inigualable de 2.000 horas
- La mayor red de servicio, con más de 200 lugares en América del Norte
- Técnicos entrenados en fábrica ofrecen un servicio especializado cuando y donde sea necesario
- Los planes de mantenimiento garantizados Thermo Gard™ reducen costos y optimizan la eficiencia de su flota
- Acceso a la línea completa de partes originales Thermo King para máxima disponibilidad
- Servicio móvil 24 horas/7 días a la semana disponible en la mayoría de las ubicaciones de los Distribuidores

Y SOPORTE



EL SERVICIO Y EL SOPORTE EXPERTOS ESTÁN TAN CERCA COMO ESTE SÍMBOLO.

Disfrute el soporte de la Red de Distribuidores Thermo King. Más de 200 centros de servicio autorizados de fábrica por el país - busque lo más cerca en www.thermoking.com.



GARANTÍA THERMO GARD™

El programa de mantenimiento garantizado incluye conjuntos de programas y una gran variedad de opciones de cobertura para ajustarse a las necesidades de su negocio.



TABLA DE APLICACION



Tamaño de la Caja 14'

35°F T-580R
T-680R

0°F T-680R
T-680S

-20°F T-1080R
T-880S



Tamaño de la Caja 16'

35°F T-580R
T-680R

0°F T-680R
T-680S

-20°F T-1080R
T-1080S



Tamaño de la Caja 18'

35°F T-580R
T-680R

0°F T-680R
T-680S

-20°F T-1080R
T-1080S



Tamaño de la Caja 20'

35°F T-680R
T-680S

0°F T-680R
T-680S

-20°F T-1080R
T-1080S



Tamaño de la Caja 22'

35°F T-680R
T-680S

0°F T-880R
T-880S

-20°F T-1080R
T-1080S



Tamaño de la Caja 24'

35°F T-680R
T-680S

0°F T-1080R
T-1080S

-20°F T-1080S



Tamaño de la Caja 26'

35°F T-680R
T-680S

0°F T-1080R
T-1080S

-20°F Contacte a su
Distribuidor local de
Thermo King



Tamaño de la Caja 28'

35°F T-880R
T-880S

0°F T-1080R
T-1080S

-20°F Contacte a su
Distribuidor local de
Thermo King

Suponiendo un aislamiento de 3 pulgadas para 35°F, 0°F y 4 pulgadas para -20°F; diez aperturas de puerta por día; dimensiones de caja de 96 pulgadas de ancho y 96 pulgadas de alto en camiones de 10 pies y más de largo. La selección de unidad puede variar. Consulte con su distribuidor local Thermo King para obtener un análisis detallado de sus necesidades.

OPCIONES DE LA SERIE T-80

T-580R T-680R T-880R T-1080R T-680S T-880S T-1080S T-1080 SPECTRUM

Controles e Información

Pantalla Premium	■	■	■	■	■	■	■	■
Compart.de mont. opc. para HMI	■	■	■	■	■	■	■	■
Contr. remoto trasero (mont. en el panel)	■	■	■	■	■	■	■	■
Luces Indicadoras de Estado Remotas	■	■	■	■	■	■	■	■

Motor, combustible y refrigeración

SmartPower (230v/3 phase/60Hz)	■	■	■	■	■	■	■	■
SmartPower 460/3/60 (400/3/50)	■	■	■	■	■	■	■	■
Caja de la batería	■	■	■	■	■	■	■	■
Calen. (eléctrico - sólo unid. Smartpower)	■	■	■	■	■	■	■	■
Calent. del bloque del motor	■	■	■	■	■	■	■	■
Tanque de comb. (compart. de rellen. lateral de alum. de 30 galones)	■	■	■	■	■	■	■	■
KIT DE DRENAJE RÁPIDO DE ACEITE (conector rápido montado en la parte externa)	■	■	■	■	■	■	■	■

Telemática y sensores

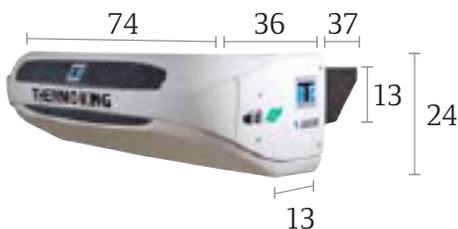
DAS (Sistema de Adquisición de Datos)	■	■	■	■	■	■	■	■
Interruptor de Puerta	■	■	■	■	■	■	■	■
Puerto de descarga remoto	■	■	■	■	■	■	■	■
TrackKing	■	■	■	■	■	■	■	■

Apariencia, ruido y protección

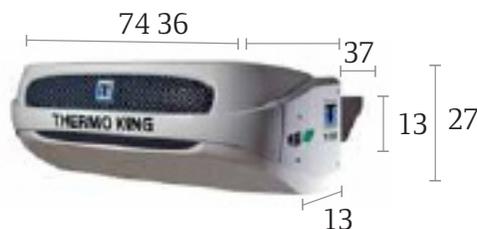
Whisper™ más kit de sonido	■	■	■	■	■	■	■	■
Tapa superior y visor	■	■	■	■	■	■	■	■
Protectores laterales del evaporador	■	■	■	■	■	■	■	■
Cubiertas para la nieve	■	■	■	■	■	■	■	■
Rejillas de cromo	■	■	■	■	■	■	■	■
Conducto para gest. de las mangueras	■	■	■	■	■	■	■	■

■ Opción disponible ■ No disponible

DIMENSIONES (PULGADAS)

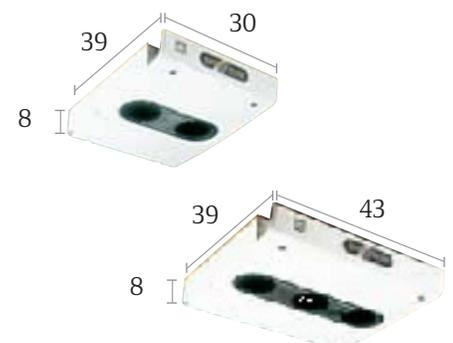


T-580R / T-680S / T-880R / T-880S



T-1080R / T-1080S

Evaporadores S-2 y S-3 SPECTRUM





UN PORTAFOLIO COMPLETO

COMPRESORES RECÍPROCOS CONFIABLES

El estándar de industria para un servicio de confiabilidad y facilidad comprobadas.

- Alta eficiencia volumétrica versus otros compresores recíprocos debido a una mayor capacidad de bombeo por pulgada cúbica
- Diseño confiable y comprobado
- Reparable en campo para facilitar el mantenimiento
- No se requieren herramientas o instalaciones especiales
- Diseño de camisa de cilindro de hierro fundido removible y sustituible



T-580R

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35°F	14,500
0°F	8,500
-20°F	5,000

Capacidad de calefacción

35°F	10,500
------------	--------

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35°F	13,000
0°F	7,100
-20°F	4,800

Capacidad de calefacción

35°F	5,800
------------	-------

Peso** 957 / 1012 lbs.

T-680R

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35°F	18,000
0°F	11,000
-20°F	7,000

Capacidad de calefacción

35°F	10,500
------------	--------

Peso** 963 / 1018 lbs.

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35°F	15,500
0°F	10,000
-20°F	6,000

Capacidad de calefacción

35°F	5,800
------------	-------

T-880R

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35°F	22,000
0°F	13,000
-20°F	7,800

Capacidad de calefacción

35°F	10,500
------------	--------

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35°F	20,000
0°F	11,500
-20°F	7,000

Capacidad de calefacción

35°F	5,800
------------	-------

Peso** 963 / 1018 lbs.

T-1080R

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35°F	30,500
0°F	18,000
-20°F	10,500

Capacidad de calefacción

35°F	14,000
------------	--------

Peso** 999 / 1108 lbs.

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35°F	26,500
0°F	14,500
-20°F	10,000

Capacidad de calefacción

35°F	7,700
------------	-------

Todas las unidades de la serie T-80 cumplen con los requerimientos finales de EPA 2013 Tier 4, incluyendo la NTE (Not To Exceed) y de Altitud.



OPCIONES DE COMPRESOR:

EL COMPRESOR DE ESPIRAL (SCROLL) MÁS AVANZADO QUE SE CONOCE

Una clara opción de eficiencia y capacidad de refrigeración máximas.

- Hasta el 10% más eficiencia de combustible
- Alta eficiencia y mayor capacidad
- Menos ruido y vibración
- Menos mantenimiento (el 87% menos partes móviles)
- Acople Oldham niquelado para más confiabilidad



T-680S

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35°F	20,000
0°F	13,000
-20°F.....	7,500

Capacidad de calefacción

35°F	14,000
------------	--------

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35°F	17,000
0°F	12,000
-20°F	6,500

Capacidad de calefacción

35°F	8,800
------------	-------

Peso** 985 / 1040 lbs.

T-1080S

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35°F	34,000
0°F	21,000
-20°F	13,000

Capacidad de calefacción

35°F	20,000
------------	--------

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35°F	29,000
0°F	18,000
-20°F.....	12,000

Capacidad de calefacción

35°F	11,400
------------	--------

Peso** 1012 / 1121 lbs.

T-880S

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35°F	24,500
0°F	15,000
-20°F	9,200

Capacidad de calefacción

35°F	14,000
------------	--------

Peso** 985 / 1040 lbs.

T-1080 SPECTRUM™

MOTOR

Capacidad* (BTU/h)

35°F	34,000
0°F	21,000
-20°F	13,000

Capacidad de calefacción

35°F	16,000
------------	--------

Peso** 803 / 958 lbs.

ELÉCTRICO

Capacidad* (BTU/h)

35°F	21,500
0°F	12,500
-20°F.....	7,700

Capacidad de calefacción

35°F	8,100
------------	-------

*Capacidades de refrigeración clasificadas a 100°F ambiente, calefacción a 0°F ambiente.

**Los pesos se relacionan para unidad/unidades estándar con opción Smartpower



Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida al crear y proporcionar ambientes seguros, confortables y eficientes. Nuestro equipo y familia de marcas - incluyendo Club Car®, Ingersoll Rand®, Schlage®, Thermo King® y Trane® - trabajan en conjunto para mejorar la calidad y el confort del aire en residencias y edificios, transporte y protección de alimentos y perecederos, proteger residencias y propiedades comerciales y aumentar la productividad industrial, así como el desempeño. Thermo King fabrica sistemas de control de temperatura para transportes para una variedad de aplicaciones móviles, incluyendo carretas, carrocería de camiones, autobuses, trenes y contenedor de barco. Ingersoll Rand es una empresa global de 14 mil millones de dólares, comprometida con el mundo en progreso sostenible y con resultados duraderos.

Distribuido por: