



Serie V-600 MAX

Mejor posicionamiento del producto para responder a la tendencia de unidades que no utilizan diesel



Rendimiento mejorado tanto en funcionamiento eléctrico como en carretera

Compresor rotativo para una instalación sencilla

Facilidad de uso y controlador avanzado

Direct Smart Reefer

Funcionamiento más ecológico

Rendimiento superior

Una completa gama disponible



Serie V-600 MAX

La serie V-600 MAX de Thermo King está compuesta de unidades divididas de dos piezas diseñadas para su aplicación en camiones destinados al transporte de productos frescos, congelados y ultracongelados. La gama de la serie V-600 MAX proporciona un rendimiento mejorado de un modo más eficaz. Un evaporador más eficaz y un serpentín del condensador fabricado íntegramente en aluminio (que también se utilizan en la serie V-500 MAX) proporcionan unas ventajas significativas con respecto al ciclo de vida útil y generan un menor impacto medioambiental. La serie V-600 MAX se encuentra equipada con el compresor rotativo TM16 que garantiza una sencilla instalación y la disponibilidad del adápter.

Componentes del sistema

- Condensador
- Evaporador ES600 MAX
- Compresor rotativo principal TM16
- Kit de instalación
- Caja de control en cabina

Gama de la serie V-600 MAX

- V-600 MAX 10 (12 V y 24 V)
- V-600 MAX 20 (12 V y 24 V)
- V-600 MAX 30 (12 V y 24 V)
- V-600 MAX 50 (12 V y 24 V)

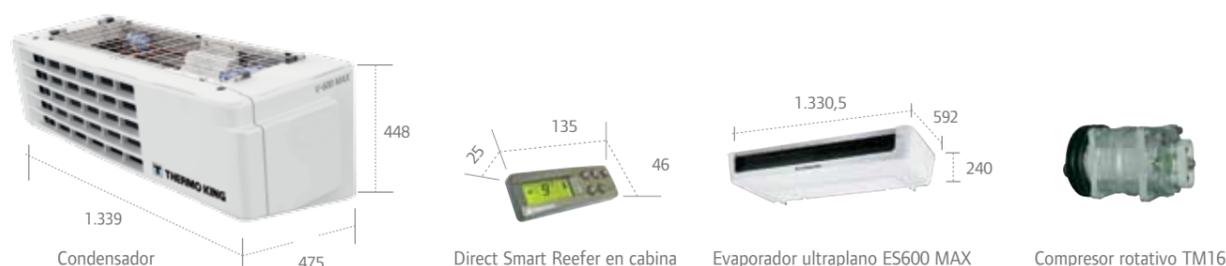
Guía de selección de la unidad

La tabla que se muestra a continuación le ayudará a seleccionar la unidad correcta de la serie V-600 MAX que mejor se adapte a su aplicación. Estas cifras corresponden a los volúmenes máximos de los vehículos, calculados en funcionamiento en carretera a una velocidad del compresor de 2.400 r.p.m. y a una temperatura ambiente de 30°C.

MODELO	TEMPERATURA AMBIENTE			
	30°C		40°C	
	m³			
	+0/2°C	-20°C	+0/2°C	-20°C
V-600 MAX	48	30	34	24

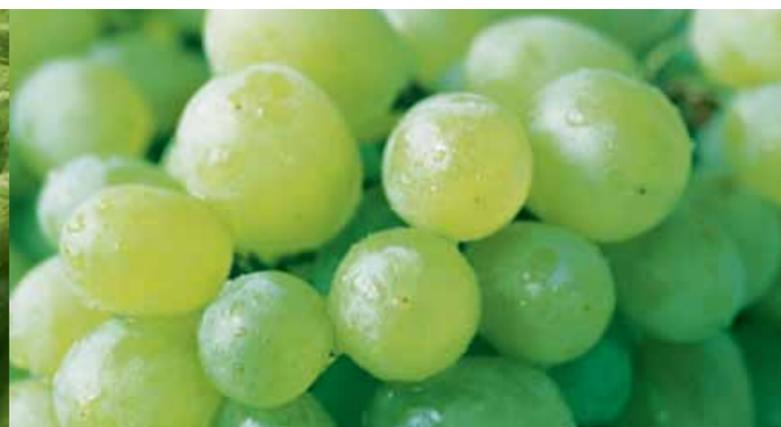
Las recomendaciones se basan en cargas preenfriadas. Se utiliza un valor K de 0,35 W/m²K para los productos congelados (-20°C) y de 0,5 W/m²K para los productos frescos (0°C y +6°C), para un ciclo de distribución de 8 horas. Dichas recomendaciones no constituyen una garantía del rendimiento, ya que se debe considerar un gran número de variables. Póngase en contacto con su concesionario de Thermo King para obtener información completa.

Medidas (mm)



Características técnicas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		V-600 MAX	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD NETA DE REFRIGERACIÓN DEL SISTEMA A 30°C			
Aire de retorno al evaporador		0°C /30°C	-20°C/30°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor: compresor rotativo (2.400 r.p.m.) en condiciones ATP	R-404A (W)	5.910	3.280
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico: 50 Hz en condiciones ATP	R-404A (W)	4.970	2.550
RENDIMIENTO DEL VENTILADOR DEL EVAPORADOR		ES600 MAX	
Volumen del caudal de aire en condiciones ATP	m ³ /h	2.580	
PESO			
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	53	
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	125	
Evaporador ES600 MAX	kg	28	
COMPRESOR: VELOCIDAD MÁXIMA RECOMENDADA DE 3.000 R.P.M.			
Modelo		TM16	
Cilindrada	cc	163	
Número de cilindros		6	
MOTOR ELÉCTRICO			
Opciones de voltaje de CC		12 Vcc y 24 Vcc	
Opciones de funcionamiento eléctrico		400 V/trifásico/50 Hz, 230 V/trifásico/50 Hz 400 V/trifásico/60 Hz, 230 V/trifásico/60 Hz 230 V/monofásico/50 Hz, 230 V/monofásico/60 Hz	
Consumo total de corriente en funcionamiento en carretera		12 Vcc: 36 A, 24 Vcc: 18 A	
Consumo total de corriente en funcionamiento eléctrico		400 V/trifásico/50 Hz: 9,3 A 230 V/trifásico/50 Hz: 16,1 A 400 V/trifásico/60 Hz: 10,6 A 230 V/trifásico/60 Hz: 18,4 A 230 V/monofásico/50 Hz: 20,3 A 230 V/monofásico/60 Hz: 20,3 A	
REFRIGERANTE:			
Carga	R-404A (kg)	Versión 10: 2,2 Versiones 20/30: 2,3 Versión 50: 2,4	
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: 18°C/-18°C			
Capacidad durante el funcionamiento del motor: compresor rotativo (2.400 r.p.m.)	R-404A (W)	4.000	
Capacidad durante el funcionamiento eléctrico: 50 Hz	R-404A (W)	3.200	
DESCARCHE			
	R-404A	Descarcho automático por gas caliente	





europe.thermoking.com



Si desea obtener más información, póngase en contacto con:



Thermo King® es una marca de Ingersoll Rand. Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación y el mantenimiento de entornos seguros, confortables y eficaces. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (que incluye Thermo King®, Trane®, Ingersoll Rand® y Club Car®) trabajan en estrecha colaboración para mejorar el confort y la calidad del aire en viviendas y todo tipo de edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, garantizar la seguridad de hogares y locales comerciales, e incrementar la eficacia y la productividad industriales. Somos una compañía global con un capital de 14.000 millones de dólares comprometida con un mundo en el que priman el progreso sostenible y los resultados duraderos.



ingersollrand.com

Ingersoll Rand - Lenneke Marelaan 6, B-1932 Sint-Stevens-Woluwe, Bélgica.

© 2013 Ingersoll-Rand Company Limited TK 65007 (04-2013)-ES