



THERMO KING

Precedent® Single-Temp

Mayor eficiencia de la flota y control preciso de la temperatura para cualquier entorno.



TRANE
TECHNOLOGIES

LÍDER EN INNOVACIÓN

Desde que inventó el transporte refrigerado en 1938, Thermo King ha seguido construyendo nuestro legado de liderazgo a través de soluciones innovadoras y sostenibles que ayudan a nuestros clientes a entregar productos de temperatura crítica a personas de todo el mundo de forma segura y eficiente.

Utilizando los últimos avances para impulsar la eficiencia, la seguridad y la sostenibilidad mientras se ahorra dinero, llevamos los conceptos del laboratorio de pruebas a la carretera.

750,000,000
HORAS DE SERVICIO

80,000
UNIDADES EN LA RUTA

10,000
PROPIETARIOS DE FLOTA

Los números hablan por sí mismo.

La Serie S: una solución ULETRU sin DPF probada para flotas que operan en California.

Desarrollado para cumplir con la normativa de emisiones CARB y EPA de Evergreen a la vez que añade prestaciones, Precedent Serie S se destaca por lo que no tiene: un filtro de partículas diésel (DPF). Al considerar el impacto negativo en la vida del motor y la eficiencia del combustible que trae un DPF, estaba claro que un DPF no era una solución viable para las unidades que funcionan en California. Evite las incógnitas y los riesgos de los DPF y descanse tranquilo sabiendo que está utilizando la única unidad disponible que cumplirá con la normativa nacional durante todo el tiempo que sea su propietario.

Compresor alternativo X430P

4 cilindros, 30 pulgadas cúbicas con cárter de aceite de 4 cuartos de galón bielas de acero forjado con insertos de barra y válvulas de descarga que incorporan resortes de alivio de babosas, filtro de aceite interno integrado, 14,5 libras de refrigerante R452A.

Alternador de 7 amperios de larga duración

Alternador de 65 amperios y cargador de batería de 30 amperios opcional.

Generador

Totalmente cerrado y refrigerado por ventilador (TEFC) Salida nominal de 5,25 KW devanados del estator totalmente encapsulados y protegidos, clasificación IP55.

Motor del evaporador

Aire totalmente cerrado (TEAO), funcionamiento de 2 velocidades con hasta 3350 CFM gracias a la tecnología Smooth Air Blower (soplador de aire suave).



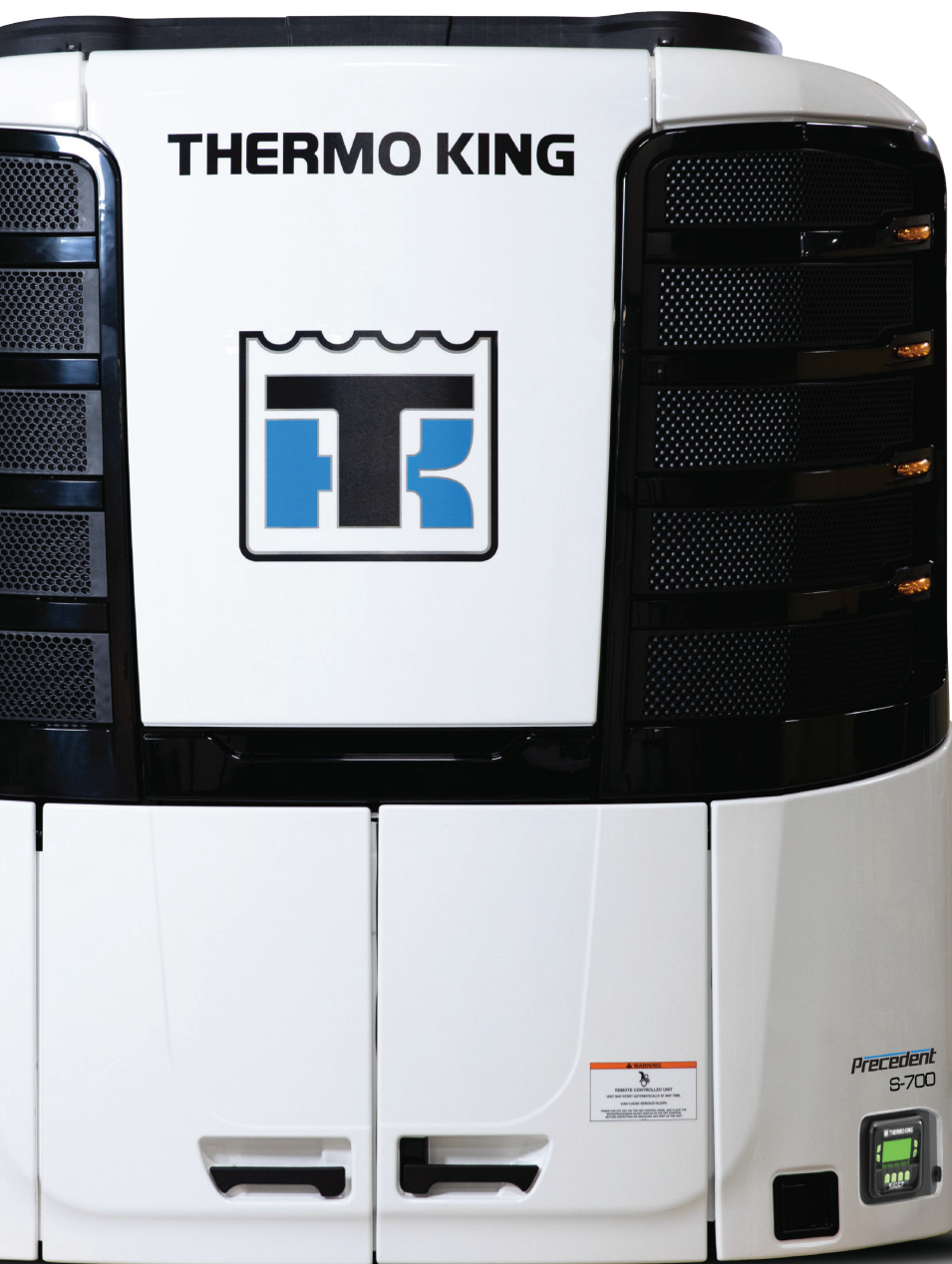
LA ELECCIÓN PROBADA

PRECEDENT DE UNA SOLA TEMP: SERIE C Y S

Las unidades Precedent ofrecen un control de temperatura superior, un ahorro de combustible de dos dígitos y una mayor durabilidad. La Serie S cumple con los requisitos de emisiones actuales y futuros de California, mientras que la Serie C es para flotas que no operan en California.

C-600	S-600	S-700
Motor que cumple con la normativa CARB de 7 años (TK486V25L1) Inyección directa de 2,1 litros, con 24,4 CV a 2.200 RPM	Motor Evergreen que cumple con la normativa CARB (TK488CR1) Motor de inyección de combustible de conducto común de 2,2 litros con una potencia de 33,0 CV a 2050 RPM	Motor Evergreen que cumple con la normativa CARB (TK488CR1) Motor de inyección de combustible de conducto común de 2,2 litros con una potencia de 33,0 CV a 2050 RPM

Cada versión de motor incluye: Capacidad de aceite de 12 qt, refrigerante de larga duración y sistemas de filtración de aire, aceite y combustible de 3000 horas con opciones de 4000 horas disponibles.



Nuevas rejillas del condensador

Rejillas del condensador mejoradas con mayor flujo de aire y protección contra la suciedad. Disponibles en LED y cromadas.

Telemática integrada

TrackKing® - Telemática integrada de fábrica.

Puertas de material compuesto

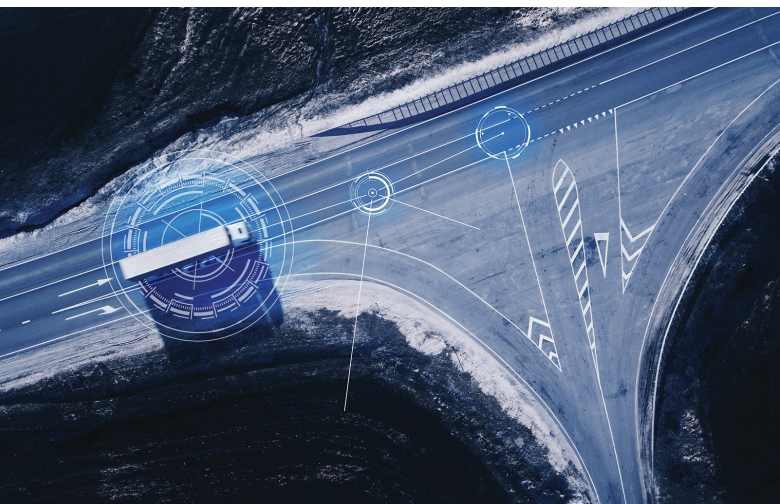
Paneles de puerta de material compuesto de larga duración con pestillo automático y pestillo secundario automático en las puertas delanteras.

Controlador

Sistema de control Smart Reefer® 4 (SR4), registrador de datos de temperatura, habilitado para ServiceWatch y Optiset® Plus, diagnósticos en marcha y antes del viaje, puerto USB integrado y tecnología propia eco-pulldown.

LA VENTAJA PROBADA

TANTO SI TRANSPORTA PRODUCTOS LÁCTEOS, PRODUCTOS FRESCOS, CARNE CONGELADA O PRODUCTOS FARMACÉUTICOS, TENEMOS LA SOLUCIÓN PARA CUALQUIER APLICACIÓN.



TELEMÁTICA PARA SU FLOTA

DATOS ES SINÓNIMO DE PODER

Cada Precedent TRU viene conectado de fábrica con la telemática TrackKing® facilitando a las flotas el seguimiento y análisis de las operaciones de su flota de vehículos refrigerados.

CONECTIVIDAD EN TIEMPO REAL

- Estado de los refrigeradores
- Condición de la carga
- Ubicación de los activos

CUMPLIMIENTO Y SEGURIDAD

- Cumplimiento de la temperatura
- Seguridad de los activos
- Rastreo de la carga

MENORES COSTOS

- Tiempo de funcionamiento del vehículo
- Uso de combustible



NUEVAS REJILLAS DEL CONDENSADOR - TODAS LAS UNIDADES

Sabemos que los clientes se enorgullecen del aspecto de sus flotas, y eso incluye el aspecto de los modelos Precedent, líderes del sector. Las nuevas rejillas no sólo ofrecen una mejor protección contra los residuos de la carretera que pueden afectar a la bobina del condensador, sino también un aspecto más fuerte e integrado de la unidad.

Para los clientes que buscan mejorar aún más el aspecto de su flota, hay disponibles opciones cromadas y en LED.



estilo de parrilla original

estilo de parrilla nueva





NUEVO SISTEMA EGR - SERIE S

La eliminación del mantenimiento no programado y la reducción del mantenimiento programado es un elemento de la propuesta de valor de Thermo King a los clientes desde 1938. Ofrecemos un gasto de mantenimiento reducido con la eliminación del intervalo de servicio programado de 3.000 horas del sistema EGR en las unidades de la serie S. El nuevo sistema EGR ahora no requiere un mantenimiento programado y se espera que funcione durante más de 10.000 horas entre el servicio EGR requerido. Como componente fijo en caso de falla, el sistema proporcionará a los usuarios una alarma de registro cuando se acerque el servicio. Se emitirá un recordatorio de servicio al 12% de la vida útil restante.

Los cambios en el refrigerador, la válvula y las tuberías, junto con una nueva estrategia de inyección de combustible, permiten que la serie S funcione con más de 10.000 horas de vida útil prevista de la EGR. Cuando sea necesario el servicio, los técnicos encontrarán un acceso más fácil al servicio con el rediseño del sistema. Esta actualización no es compatible con las unidades en el campo.



FILTRACIÓN DE COMBUSTIBLE MEJORADA - SERIE S

Se ha añadido un nuevo sistema de filtración de combustible de 2 etapas a las unidades de la Serie S. El sistema cuenta con un filtro primario de 5 micrones con una eficiencia del 99%. El filtro primario también eliminará el agua del combustible y la almacenará para su drenaje o eliminación durante el mantenimiento del filtro. La capacidad de retención de agua es muy superior a la que se recogerá entre los intervalos de servicio, por lo que no hay necesidad de un servicio adicional. El agua emulsionada se elimina según la norma ISO 16332 en >93%. Un filtro secundario captura las partículas más pequeñas a 3 micrones con una eficacia del 99%.

Con el uso continuo de aditivos por parte de las refinerías, los distribuidores y los minoristas, este nuevo sistema de filtrado garantiza la protección del sistema de suministro de combustible de riel común de alta presión.



MAXIMIZAR EL TIEMPO DE FUNCIONAMIENTO UTILIZANDO PRODUCTOS Y SERVICIOS DE ALTA CALIDAD

SOSTENIBILIDAD

Estamos enfocados en la creación de una cadena de frío más eficiente desde el punto de vista energético que lleve los productos de temperatura crítica a las personas que los necesitan.

El motor de la Serie S de Precedent fue desarrollado para cumplir con las normas de emisiones CARB y EPA a partir de 2013. También cumple con todos los conceptos de emisiones recientemente propuestos por CARB.

El refrigerante R452A es estándar en las unidades Precedent. R452A ofrece un menor potencial de calentamiento global (GWP) y reduce la huella de carbono de los refrigerantes utilizados por las flotas en casi un 50%.

Precedent ofrece palets de embalaje retornables para reutilizar y ahorrar madera.

Desde el lanzamiento de Precedent, hemos ayudado a ahorrar más de

casi **32 MILLONES KILOGRAMOS** de Óxido Nitroso.

Lo que equivale a **9.6 MILLONES DE TONELADAS** de Dióxido de Carbono

O la cantidad de energía utilizada por **1.1 MILLONES DE HOGARES** en un año.

Los paneles solares ThermoLite® ofrecen un rendimiento limpio y fiable que se traduce en una mayor duración de la batería, menor consumo de combustible y reducción de las emisiones. Dados estos beneficios potenciales, los paneles solares ThermoLite pueden ser una parte importante de un programa integral de sostenibilidad para cualquier negocio.

Las flotas que actualmente operan con paneles solares ThermoLite experimentan un **AHORRO ANUAL** de

casi **3 MILLONES DE GALONES** de combustible,

1.3 MILLONES DE LIBRAS de plomo, y más de **6 MILLONES DE LIBRAS** de Dióxido de Carbono que entra en la atmósfera



Panel solar 30 W



CONTROL DE LA TEMPERATURA

Tome medidas para mitigar el riesgo en su cadena de frío

Las consideraciones para el control de la temperatura pueden incluir:

Conductos de aire y mamparas de aire de retorno

Proporcionan un flujo de aire óptimo y una distribución uniforme de la temperatura para reducir los puntos calientes en un remolque que pueden afectar negativamente a la calidad del producto transportado.

OptiSet® Plus

Garantiza que las temperaturas se optimicen y se personalicen con perfiles preestablecidos para su carga. Más de 500 perfiles de carga disponibles.

Interruptores de puerta

Configurados para apagar la unidad cuando se abren las puertas para ayudar a garantizar la integridad de la carga.

Paneles solares

Ofrecen eficiencia en el consumo de combustible gracias a la reducción del tiempo de funcionamiento en modo centinela y a la descarga del motor, ya que una batería más sana exige menos al sistema de carga.

Sensores

Las unidades Precedent están diseñadas con dos sensores de aire de retorno para verificación constante. Están calibrados y clasificados en uno de los veintisiete grados y se puede esperar una precisión de más o menos 0,47F.

±0.47 F EFICACIA
en los sensores.

EFICACIA DE COMBUSTIBLE

Mejore la eficiencia del combustible en la ruta y ahorre dinero

Para ayudarle a ahorrar dinero, las unidades Precedent ofrecen una eficiencia óptima del combustible mediante ajustes de las velocidades de los ventiladores, los temporizadores, la configuración del rango de temperatura y mucho más.

Puede reducir el riesgo de malgastar combustible o perder su carga bloqueando ciertos parámetros para evitar errores del conductor.

Cada Precedent se puede personalizar para que funcione de la manera más eficiente posible con sus características predeterminadas para cientos de perfiles de carga.

En los años 80, Thermo King inventó

CYCLE SENTRY

operación, que reduce considerablemente el uso de combustible y hace ahorrar al cliente los costos operativos.



Thermo King – por Trane Technologies (NYSE: TT), un innovador del clima global, es líder mundial en soluciones de control de temperatura de transporte sostenible. Thermo King ha estado proporcionando soluciones de control de temperatura de transporte para una variedad de aplicaciones, incluyendo remolques, carrocerías de camiones, autobuses, aviones, contenedores a bordo y vagones de ferrocarril desde 1938. Para obtener más información, visite thermoking.com.

